

## Métodos e formulações para o problema de layout em fila dupla II

### Resumo

Problemas de layout em fila dupla (PLFD) tratam da maneira que dispomos facilidades (máquinas) ao longo dos lados de um corredor, como em uma linha de produção, de modo a minimizar certo objetivo. São problemas desafiadores, e surgem em várias aplicações na indústria manufatureira. Modelos de programação linear inteira mista foram propostos na literatura para o PLFD, cuja resolução computacional deu-se por métodos enumerativos tipo *branch and bound*. Tais modelos utilizam a estratégia de “M grande”, tornando as relaxações usuais em métodos *branch and bound* pobres. Apesar disso, estudo recente (“Métodos e formulações para o problema de layout em fila dupla” – IC 2019-2020) demonstrou que se trata de uma boa estratégia frente a outras disponíveis. De fato, vários trabalhos científicos nessa linha foram publicados nos últimos 3 anos. O objetivo desta pesquisa é estudar modelos existentes de programação linear inteira mista para o PLFD e propor modificações que melhorem o tempo de resolução em computador. Testes computacionais serão feitos para validar os modelos propostos.

**Palavras-chave:** Programação Linear Inteira Mista. Programação Não-Linear. Formulação de Balas. Problemas de layout em fila dupla.

### 1 Introdução

Este subprojeto é a continuação do subprojeto de IC anterior (2019-2020) intitulado “Métodos e formulações para o problema de layout em fila dupla”. O problema considerado é o da localização de *facilidades* (máquinas, departamentos etc) em uma determinada área, de modo a minimizar certo objetivo. Usualmente este objetivo representa o custo total de transporte/comunicação entre as facilidades. Tais problemas surgem em aplicações provenientes da indústria manufatureira (consulte por exemplo (EL-RAYAH; HOLLIER, 1970), (KUSIAK; HERAGU, 1987), (HERAGU; KUSIAK, 1988), (CHUNG; TANCHOCO, 2010) e (SECCHIN; AMARAL, 2019)). Dentre os vários tipos de *layouts* possíveis, destacam-se o de **fila simples**, no qual as facilidades são dispostas ao longo de uma linha, e o de **fila dupla**, onde as facilidades são dispostas em duas fileiras. Desta forma, o custo de comunicação entre duas facilidades é determinado pelo produto da distância entre as facilidades pelo custo fixo por unidade de comprimento; quanto mais distantes forem duas facilidades, maior será o custo entre elas. A Figura 1 ilustra uma típica configuração de **layout em fila dupla**. Como mencionado anteriormente, o objetivo é o de minimizar o custo total de comunicação.

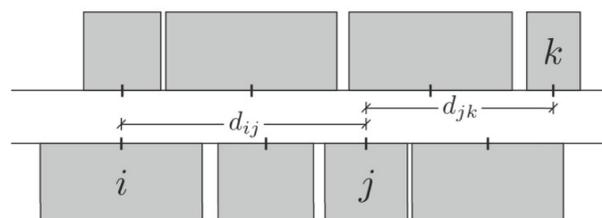


Figura 1: *Layout* em fila dupla. A distância  $d_{ij}$  entre as facilidades  $i$  e  $j$  é a distância entre seus centros.

Fonte: (SECCHIN; AMARAL, 2019).

Neste subprojeto trataremos do **problema de layout em fila dupla** (PLFD) e suas variantes. Uma formulação matemática genérica para o problema com  $n$  facilidades é dada por

$$\min_{\varphi \in D} \sum_{1 \leq i < j \leq n} c_{ij} d_{ij}^{\varphi} \quad (1)$$

onde é  $D$  o conjunto de todos os possíveis *layouts*,  $d_{ij}^{\varphi}$  é a distância entre as facilidades  $i$  e  $j$  referentes ao layout  $\varphi$ , e  $c_{ij}$  é o custo fixo unitário de comunicação entre as facilidades  $i$  e  $j$ . O PLFD é considerado há décadas na literatura, sendo tratado inicialmente por modelos matemáticos que apenas aproximam soluções de (1) ou ainda utilizando (meta)heurísticas. Somente em 2010, Chung e Tanchoco (CHUNG; TANCHOCO, 2010) propuseram um modelo matemático linear inteiro misto, posteriormente corrigido por Zhang e Murray (2012), pelo qual recuperam-se soluções ótimas exatas do problema. Ou seja, no modelo de Chung e Tanchoco é dada uma descrição precisa do conjunto de *layouts*  $D$  em (1). Amaral (2013) propôs outra descrição, que também resulta em um modelo de programação linear inteira mista (PLIM), e cuja resolução por métodos tipo *branch and bound* mostrou-se mais eficiente.

Todas as formulações exatas citadas anteriormente fazem uso de uma constante “M grande”. O uso de constantes do tipo é comum em modelos lineares quando queremos lidar com situações que envolvam escolhas binárias (no caso, o lado de cada facilidade, veja a Figura 1). Esta estratégia possui o inconveniente de tornar as relaxações lineares, aquelas que substituem restrições de integralidade tipo “ $z \in \{0,1\}$ ” por “ $z \in [0,1]$ ”, pobres, o que leva a um grande número de enumerações explícitas em métodos tipo *branch and bound*. Isso nos levou ao estudo de modelos e estratégias que evitassem tal “M grande”, em particular as formulações disjuntivas de Balas (veja (MARTIN, 1999)). Este estudo foi conduzido entre 2019 e 2020 em um trabalho de IC com outro estudante. Apesar da aparente fraqueza da estratégia “M grande”, a conclusão do estudo realizado foi que ela é uma boa alternativa frente à outras disponíveis. Não à toa, vários trabalhos que utilizam “M grande” surgiram na literatura desde 2019 (veja por exemplo (CHAE; REGAN, 2020) e (AMARAL, 2021)). Destaca-se o trabalho de Fischer, Fischer e Hungerländer (2019), que estabeleceu a menor constante M possível para a correta formulação do problema.

Uma das estratégias para aliviar o custo computacional da resolução do PLFD é o emprego de novos modelos e desigualdades válidas/cortes. Secchin e Amaral (2019) concebem um modelo de PLIM que agrega variáveis que capturam a “folga” entre duas máquinas (veja Figura 1). Os autores mostram que o novo modelo, apesar de possuir mais variáveis que seus antecessores, favorece a resolução por métodos de *branch and bound*, sobretudo quando aliado ao uso de desigualdades válidas.

Pretendemos neste subprojeto estudar novas formulações para o PLFD. Os novos modelos a serem estudados foram desenvolvidos por este coordenador, mas não estão publicados em periódicos. Eles se baseiam na reinterpretação do PLFD como um problema de fila única, onde a noção de distância é descrita por expressões não lineares. Por fim, um modelo de PLIM é obtido reescrevendo essas expressões por um conjunto equivalente de restrições lineares. Esse estudo pretende, portanto, averiguar a eficácia desses novos modelos. Há ainda estratégias não verificadas, que dependem de testes numéricos robustos, tais como a perturbação do vetor de custos (análise de sensibilidade) e eliminação de restrições redundantes em modelos já estabelecidos (há resultados teóricos não publicados nesse sentido). Como citado anteriormente, casos particulares do PLFD foram considerados na literatura, dentre os quais destacamos o **problema do corredor** (AMARAL, 2012), onde não é permitida folga entre duas facilidades adjacentes (veja a Figura 1); e **parallel row ordering problem** (YANG *et*

al, 2019), onde o lado de cada facilidade é definido *a priori*. Ambos os casos estão associados à aplicações da indústria. Evidentemente, para estes problemas particulares existem modelos simplificados mais tratáveis computacionalmente. As técnicas aqui estudadas podem, em princípio, serem empregadas nesses casos particulares, o que tornam esses problemas possíveis alvos desse subprojeto.

## Referências

---

- AMARAL, A. R. S. A mixed-integer programming formulation of the double row layout problem based on a linear extension of a partial order. **Optim. Lett.**, v. 15, p. 1407-1423, 2021.
- AMARAL, A. R. S. Optimal solutions for the double row layout problem. **Optimization Letters**, v. 7, n. 1, p. 407-413, 2013.
- AMARAL, A. R. S. The corridor allocation problem. **Computers & Operations Research**, v. 39, p. 3325-3330, 2012.
- CHAE, J.; REGAN, A. C. A mixed integer programming model for a double row layout problem. **Computers & Industrial Engineering**, v. 140, 2020.
- CHUNG J.; TANCHOCO, J. M. A. The double row layout problem. **International Journal of Production Research**, v. 48, n. 3, p. 709-727, 2010.
- EL-RAYAH, T. E.; HOLLIER, R. H. A review of plant design techniques. **International Journal of Production Research**, v. 8, n. 3, p. 263-279, 1970.
- FISCHER, A.; FISCHER, F; HUNGERLÄNDER, P. New exact approaches to row layout problems. **Math. Prog. Comp.**, v. 11, p. 703-754, 2019.
- HERAGU S. S.; KUSIAK, A. Machine layout problem in flexible manufacturing systems, **Operations Research**, v. 36, n. 2, p. 258-268, 1988.
- KUSIAK A.; HERAGU, S. The facility layout problem. **European Journal of Operational Research**, v. 29, n. 3, p. 229-251, 1987.
- MARTIN, R. K. Large Integer Programs: Projection and Inverse Projection. In: \_\_\_\_\_. **Large Scale Linear and Integer Optimization: A Unified Approach**. Springer US, 1999. cap. 16, p. 565-632.
- SECCHIN, L. D.; AMARAL, A. R. S.; An improved mixed-integer programming model for the double row layout of facilities. **Optimization Letters**, v. 13, n. 1, p. 193-199, 2019.
- YANG X.; CHENG W.; SMITH A. E.; AMARAL, A. R. S. An improved model for the parallel row ordering problem. **Journal of the Operational Research Society**, 2019.
- ZHANG Z.; MURRAY C. C. A corrected formulation for the double row layout problem. **International Journal of Production Research**, v. 50, n. 15, 2012.